

Für den Bereich des DMV erstellte deutsche Fassung der „homologation rules for courses“ (Abschnitt 2.8. des WMF-Regelwerkes).

## 1. *Homologierte (Zugelassene) Materialien*

- | (1) System   | Spielfläche   | Banden   |
|--------------|---|--|
| Beton        | Beton   | Metallrohre<br>Flacheisen  |
| Miniaturgolf | Beton<br>Faserzementplatten und<br>ähnliche, für diese Anwendung<br>geeignete Platten, die einen<br>festlegten Mindeststandard<br>erfüllen (siehe Anhang) | Flacheisen<br>Faserzement<br>Metallrohre   |
| Filzgolf     | Teppichboden  | Hartholz<br>Rostbeständiges Metall (flach und rechteckig)<br>Hartholz mit integriertem Eisen |
- (2) Spielfläche beim Miniaturgolf bedeutet nur flache Oberflächen und gerade, ansteigende, nicht-geformte Platten; Hindernisse (einschließlich Bodenwellen, Brücke und Mittelhügel) sind von dieser Definition nicht erfasst und können (einschließlich Banden) aus anderem Material hergestellt werden.
- (3) Grundsätzlich müssen bei allen Systemen alle verwendeten Materialien stabil genug sein, um ein reguläres Minigolfspiel zu gewährleisten.

## 2. *Kriterien für neu beantragte Materialien / Systeme*

- (1) Sportlich selektiv
- (2) Berechenbares Spiel
- (3) Beschaffenheit der Spielfläche und der Banden
- (4) Fixierte Hindernisse
- (5) Zur Anerkennung neuer Materialien, Hindernistypen oder neuer Bahnsysteme ist ein Antrag eines WMF-Aktivmitgliedes erforderlich. Beizufügen sind Dokumentationen zu dem verwendeten Material und eine Stellungnahme des Aktivmitgliedes. Weitere Dokumente oder Materialien können zur Entscheidungsfindung durch die Technische Kommission der WMF angefordert werden.
- (6) Bezüglich des Plattenmaterials für Miniaturgolf-Anlagen können WMF-Aktivmitglieder oder kommerzielle Unternehmen durch die WMF auf ihre Kosten ein unabhängiges Labor mit der Untersuchung zur Homologation von nicht aufgeführten Materialien beauftragen. Liegen die Untersuchungsergebnisse innerhalb der Minimalanforderungen der WMF gemäß Anhang 1, kann die Marke des Plattenmaterials auf Vorschlag der Technischen Kommission der WMF durch Beschluss des Exekutivkomitees der WMF in Anhang 2 aufgenommen werden.
- (7) Abschließende Anpassungen und Änderungen müssen von der WMF-Delegierten-Konferenz bestätigt werden.

**Anhang 1**

Eigenschaft	Norm	Maßeinheit		Mindestanforderung	Bemerkungen
Biegezugfestigkeit	DIN EN 12467	N / mm <sup>2</sup>	Richtung 1	>= 17.00	Messung in zwei Richtungen, Testmaschine „Zwick 1496“, Testgeschwindigkeit 0,5 kN/s
			Richtung 2	>= 26.00	
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	N / mm <sup>2</sup>		>= 80	Testmaschine „Zwick 1496“, Testgeschwindigkeit 0,5 N/(mm <sup>2</sup> *s)
Elastizitätsmodul	DIN 1048	N / mm <sup>2</sup>	Richtung 1	>= 19000	Messung in zwei Richtungen, Testmaschine „Zwick 1496“, Testgeschwindigkeit 0,5 N/(mm <sup>2</sup> *s) / höherer Wert bedeutet steiferes Material
			Richtung 2	>= 19000	
Thermischer Ausdehnungs-Koeffizient	DIN 51045	1 / K	Richtung 1	<= 12,5 X 10 <sup>-6</sup>	Messung in zwei Richtungen, Testmaschine „Zwick 1496“, Testgeschwindigkeit 0,5 N/(mm <sup>2</sup> *s)
			Richtung 2	<= 12,5 X 10 <sup>-6</sup>	
Feuchtigkeitsausdehnung (Quellen)	DIN EN 1170-7	mm / m		<= 4.25	Differenz zwischen „komplett trocken“ und „komplett nass“
Schwinden	DIN EN 1170-7	mm / m		<= -2.000	Differenz zwischen „komplett nass“ und „trocken unter normalen Umweltbedingungen“

**Anhang 2**

Folgende Plattenmaterialien erfüllen vollständig die Mindestanforderungen gemäß Anhang 1:

*Beschluss auf der Sitzung des WMF-Exekutivkomitees am 14./15.11.2009*

**Eterplan 15 mm**

Eternit AG, Deutschland  
Beschreibung Eterplan  
Neue Überprüfung: 31.12.2014

[www.etermit.de](http://www.etermit.de)  
[http://www.minigolfsport.com/rules/2\\_8a.pdf](http://www.minigolfsport.com/rules/2_8a.pdf)

**Eterboard HD 15 mm**

Euro Panels, Belgien  
Beschreibung Eterboard HD  
Neue Überprüfung: 31.12.2014

[www.europanel.be](http://www.europanel.be)  
[http://www.minigolfsport.com/rules/2\\_8b.pdf](http://www.minigolfsport.com/rules/2_8b.pdf)